

ОП 002 '0002X0521 '01 901

Перв. примен.
Справ. №
Изм. № докл.
Изм. №
Взам. инв. №
Подп. и дата
Изм. № докл.
Изм. №
Взам. инв. №
Подп. и дата
Изм. № докл.
Изм. №
Взам. инв. №
Подп. и дата

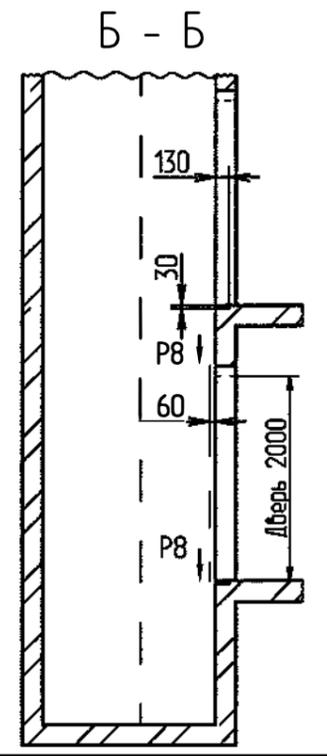
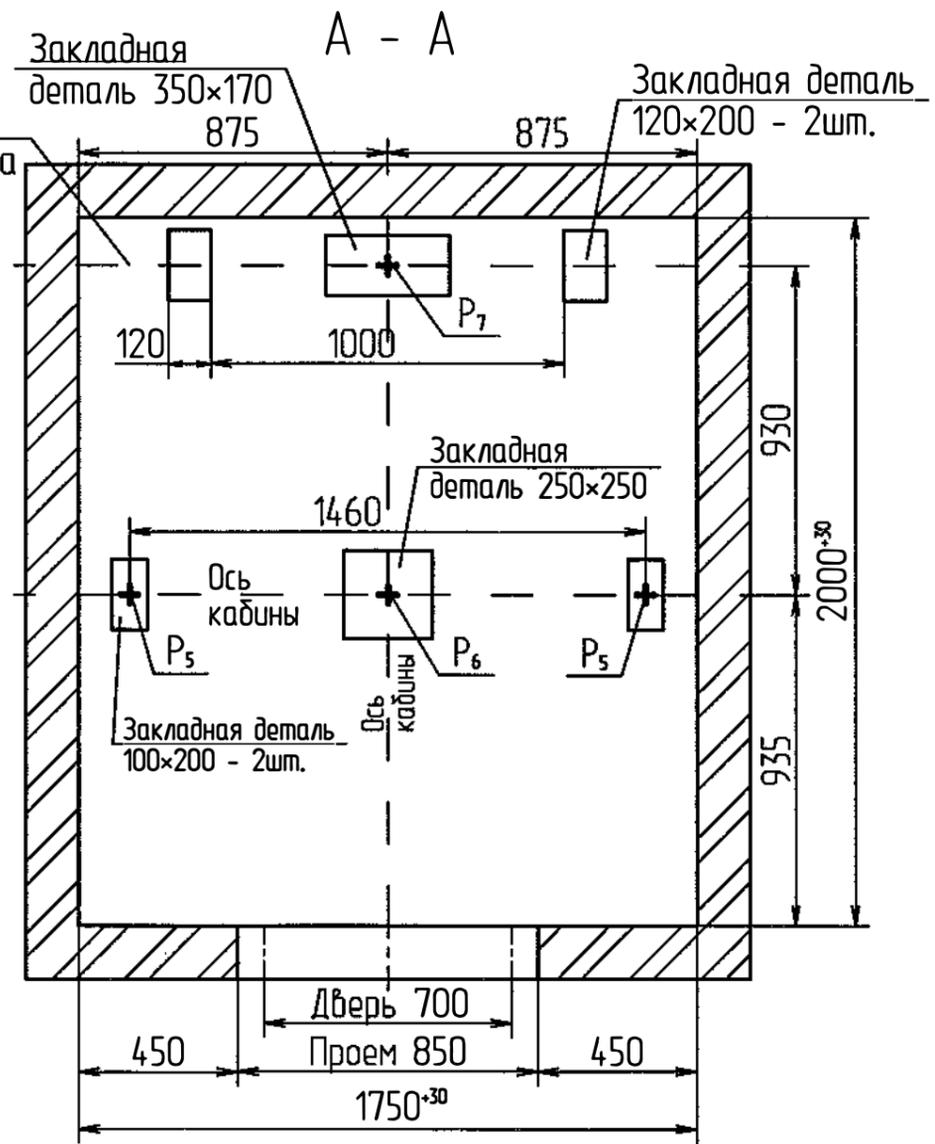
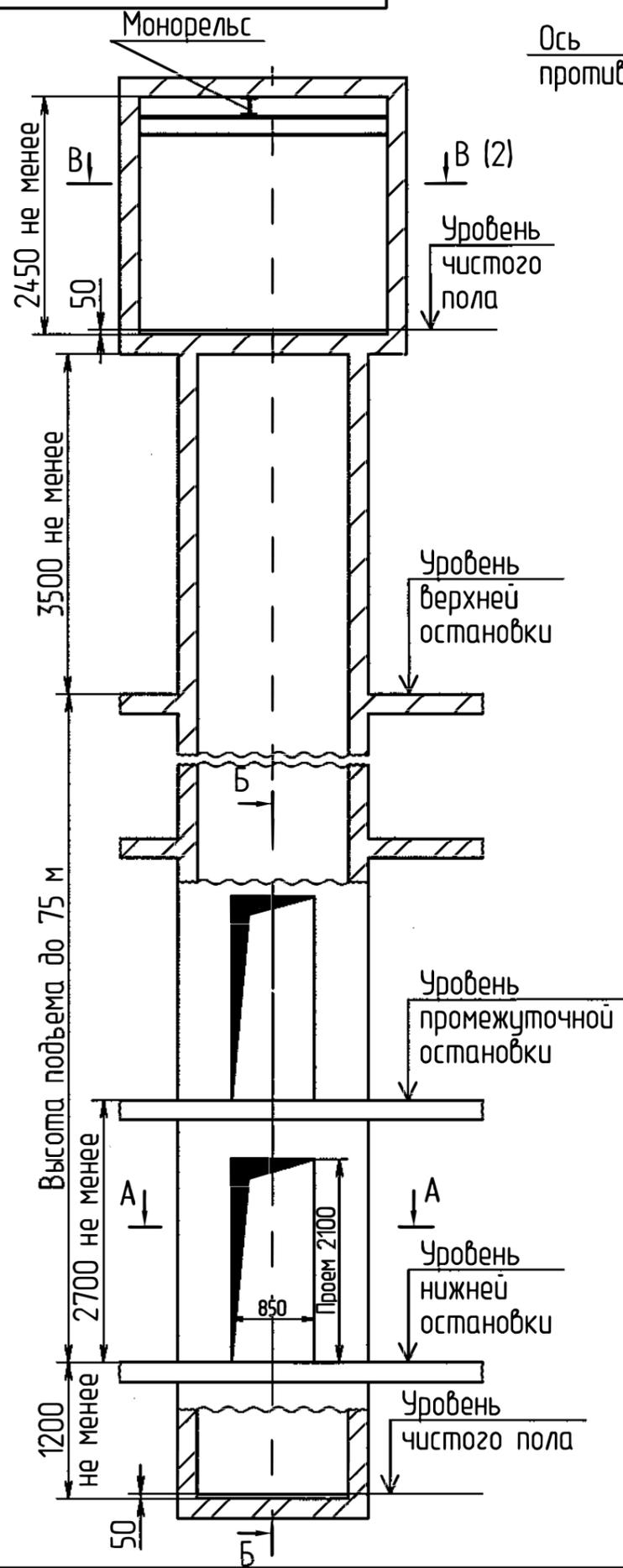


Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки

| Нагрузка | Величина нагрузки, Н | Схема действия сил | Примечание |
|-----------------|----------------------|--|---|
| P ₁ | 8000 | На опоры привода В - В (2) | Постоянные нагрузки |
| P ₂ | 13500 | | |
| P ₃ | 16500 | | |
| P ₄ | 9500 | | |
| P ₅ | 16000 | | |
| P ₆ | 29000 | | |
| P ₇ | 18000 | | |
| P ₈ | 10000 | На детали крепления направляющих | Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобители |
| P ₂ | 1700 | | |
| P ₃ | 1100 | | |
| P ₄ | 2000 | На пять направляющих на площадь 75x170 | Нагрузки, действующие разновременно и аварийно |
| P ₅ | 27000 | | |
| P ₆ | 57000 | | |
| P ₇ | 45000 | На бугер противовеса на площадь 140x140 | Постоянные нагрузки |
| P ₈ | 1200 | На детали крепления дверей шахты в плоскости стены | |
| P ₁₀ | 5000Н/м ² | На пол машинного помещения | Расчетные нагрузки |

- В районах с сейсмичностью до 7 баллов при высоте этажа более 3000 мм предусмотреть дополнительные закладные детали для крепления направляющих (лист 3) с шагом не более 3000 мм, при этом первый шаг закладных деталей каждого этажа должен быть 2000 мм. В районах с сейсмичностью от 7 до 9 баллов шаг крепления направляющих должен быть не более 1500 мм.
- При высоте этажа 3600 мм и более предусмотреть дополнительные отверстия под настилы (лист 3) с шагом не менее 1800 мм и не более 2500 мм.
- Лифты комплектуются брезной или накладной периферийной аппаратурой. Размеры и размещение отверстий под вызывные посты, переключатели режимов работы, световые указатели см. чертеж. Привязки для накладной аппаратуры аналогично брезной, сквозные отверстия для установки $\phi 25$ мм.
- Допускается осуществлять крепление кронштейнов направляющих и дверей шахты распорными анкерами согласно материалу шахты и указанным нагрузкам по технологии завода-изготовителя анкеров. Толщина и материал стен шахты должны обеспечивать восприятие указанных нагрузок.

| | | | |
|-------------------------------------|------------|-----------|-------------------|
| СПДЛЗ MR-10610, 1750x2000, 700 ЦО | | | |
| Изм/Лист | № док-м. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Ермошин | <i>Ер</i> | |
| Проб. | Степаньков | <i>Сп</i> | |
| Т.контр. | | | |
| Н.контр. | | | |
| Утв. | Игнатюв | <i>Иг</i> | |
| Лифт пассажирский Q=600кг, V=1.0м/с | | | Лист 1 / Листов 3 |
| купе 1100x1400x2100 | | | 000 "СПДЛЗ" |

